



Combirex CXL-P

ГИБКОСТЬ И МОДУЛЬНОСТЬ
УВЕЛИЧЬТЕ СВОЮ ЭФФЕКТИВНОСТЬ



Процессы



Системы управления



Программирование



Экология



Машина COMBIREX комплектуется максимум 4-мя каретками – для плазменных и газовых резаков.

Благодаря особому исполнению машина обладает замечательной гибкостью и многогранностью.

Модульная концепция позволяет использовать COMBIREX для любых производственных задач.

Модульное измерение в термической резке

Жесткая и надежная порталная машина доступна в трех размерах портала (2.500, 3.000 и 3.500 мм). Рельсовая колея может увеличиваться с шагом 1.000 мм, до максимальной длины 18.000, таким образом, габариты машины могут быть подобраны как для

стандартных, так и не стандартных размеров обрабатываемых листов. Машина состоит из прочной, усиленной балки портала. Это обеспечивает великолепную жесткость по всей ширине машины. Одна сторона рельсовых путей машины выполнена ниже верхней

плоскости стола резки. Это позволяет легко осуществлять погрузку/выгрузку стола при помощи вилочного погрузчика и минимизирует опасность столкновения погрузчика с машиной.



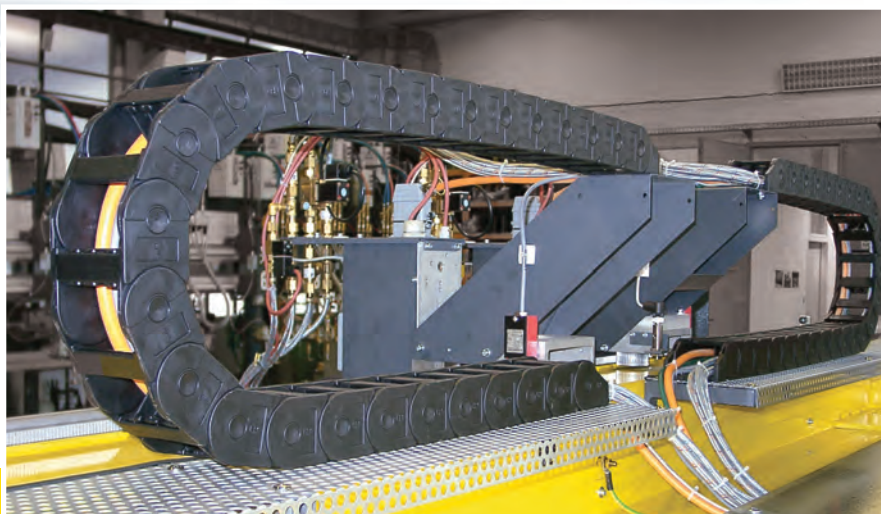
COMBIREX-CXL-P – Первый взгляд. Достоинства.

- Модульное исполнение с многогранной системой ЧПУ.
- Три типоразмера 2.500, 3.000 и 3.500 мм
- Длина рельсовых путей до 18.000 мм
- Плазменная и/или газокислородная резка

Высококласное механическое исполнение

Особенностью COMBIREX является привод в продольном направлении типа «шестерня-рейка», в комбинации с безззорной передачей, обеспечиваются скорости позиционирования до 20.000мм/мин. Система линейных перемещений и AC-приводы гарантируют высокую

точность перемещений кареток с плавным и быстрым ускорением. Хорошо зарекомендовавший себя дизайн и высочайшее качество исполнения уменьшают затраты на обслуживание и обеспечивают большой срок службы.



Для резки несколькими резаками, до четырех кареток фиксируются к безззорной стальной ленте, которая, в отличие от стандартного привода стальным шнуром, не восприимчива к отложениям грата. Специальные быстроразъемные соединения позволяют эффективно позиционировать вручную каретки относительно друг друга, в том числе и для «зеркального» реза.

Combirex

Combirex CXL-P

Модульность и эффективность

эффективность

Плазменная резка

ЭСАБ предлагает (для совместного использования с машиной COMBIREX) различные системы плазменной резки для толщин металлов до 30 мм, с возможностью обработки углеродистой и нержавеющей стали, а также алюминия. Точная настройка положения резака по высоте осуществляется автоматически при помощи датчика предварительной установки по высоте и в процессе резки по напряжению дуги. Это постоянно гарантирует оптимальное качество резки.

ЭСАБ предлагает специальную систему защиты от столкновения, которая останавливает процесс резки и проводит аварийное отключение машины при столкновении резака с помехой.

Газокислородная резка

COMBIREX CXL-P может комплектоваться макс. 4-мя газокислородными резаками, с возможностью резки углеродистых сталей толщиной до 150 мм. Каждая каретка оборудована надежной системой автоматического зажигания на 230В. Соленоидные клапана на каретке обеспечивают

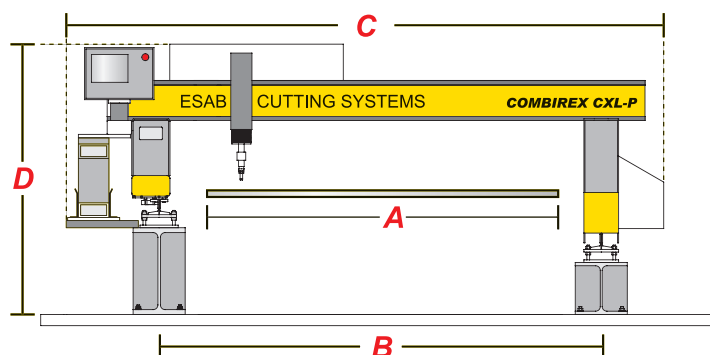
автоматическую пробивку. Положение резака по высоте контролируется емкостным датчиком, который автоматически регулирует высоту для обеспечения оптимального качества резки.



Система управления

COMBIREX CXL-P – это машина с большими возможностями для газовой и плазменной резки. Все процессы могут контролироваться системой ЧПУ. Множество управляющих функций, интерфейс и интегрированная база данных параметров резки, обеспечивают высокую степень надежно воспроизводимого качества вырезаемых деталей. ЧПУ просто в использовании и как результат требует меньших затрат при большей производительности.





Технические характеристики

		COMBIREX CXL-P размер (B)		
		2500	3000	3500
Ширина резки(1 резак)	mm	2000	2500	3000
Ширина резки(2 резака)	mm	1800	2300	2800
Ширина резки(3 резака)	mm	1600	2100	2600
Ширина резки(4 резака) (A)	mm	1400	1900	2400
Базовая длина рельсового пути	mm	5000	5000	5000
Шаг удлинения (макс.18м)	mm	1000	1000	1000
Высота рельсового пути	mm	665/465	665/465	665/465
not yet translated	mm	3-150	3-150	3-150
Толщина резки - 2 резака	mm	3-100	3-100	3-100
Толщина резки - 4 резака	mm	3-80	3-80	3-80
Рекомендованные скорости процессов	mm/min	50-6000	50-6000	50-6000
Скорость позиционирования	mm/min	20000	20000	20000
Макс. число рабочих кареток		4	4	4
Топливный газ		ацетилен/пропан/природный газ/смесь		
Рабочее напряжение	V/Hz	230/50	230/50	230/50
Потребляемая мощность	VA	~2000	~2000	~2000
Длина машины	mm	1500	1500	1500
Высота машины (D)	mm	1660	1660	1660
Высота стола резки	mm	700	700	700
Ширина машины(C)	mm	3500	4000	4500

ЭСАБ оставляет за собой право вносить изменения и улучшения.

Ваш партнер в сварке и ЭСАБ, Ваш партнер в сварке и резке

О компании ЭСАБ 70-летний опыт в области систем резки и разработки оборудования, отвечающего требованиям заказчиков, позволили нам создать целый ряд систем для различных задач. Применяя четыре основных метода резки: газ, плазма, лазер и водоабразивная резка, ЭСАБ создал

ряд машин резки, обеспечивающих высокое качество и скорости резки, меньшие производственные затраты и автоматизацию производства.

ЭСАБ оставляет за собой право на изменения и усовершенствования оборудования.



ООО ЭСАБ Москва (495) 663 20 08
С-Петербург (812) 336 70 80
Екатеринбург (343) 220 10 07
Киев (38 044) 501 23 24
Минск 8 10 (37517) 328 60 49
E-mail: esab@esab.ru www.esab.ru