



# FALCON

ЭКОНОМИЧНОЕ РЕШЕНИЕ  
НАДЕЖНО И ЭФФЕКТИВНО



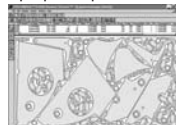
Процессы



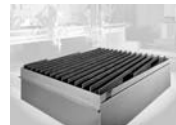
Системы управления



Программирование



Экология



Машина FALCON может использоваться для плазменной, газовой резки, а также для их комбинации. Это дает FALCON потрясающую возможность

удовлетворить текущие потребности Вашего производства, но и в тоже время модернизировать в будущем под другие задачи. Все это и конкурентная цена обеспечивают

идеальное соотношение «цена/качество производства», в своем классе оборудования для резки.

## Новое измерение в Резке металлов

Машина состоит из прочной, усиленной балки портала. Это обеспечивает великолепную жесткость по всей ширине машины. Низкоуровневые рельсы установлены ниже верхней плоскости стола резки. Это позволяет легко осуществлять погрузку/выгрузку стола при помощи

вилочного погрузчика и минимизирует опасность столкновения погрузчика с машиной. В машине использованы двигатели переменного тока для перемещения в продольном и поперечном направлении, это обеспечивает высочайшую точность по всей площади резки.



## Высококласное исполнение

Особенностью FALCON является система привода в поперечном направлении посредством системы типа «шестерня-рейка», в комбинации с безззорной передачей и АС-приводом, это обеспечивает высокие скорости резки и позиционирования. Система линейных перемещений и

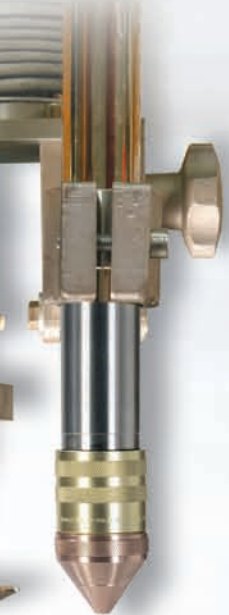
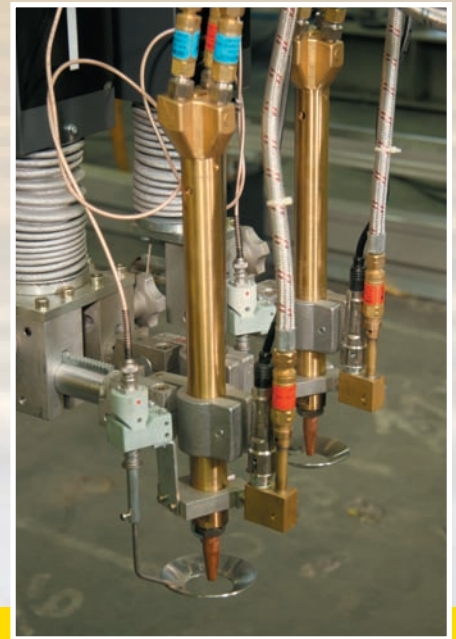
АС-приводы гарантируют высокоточное перемещение кареток с плавным и быстрым ускорением. Хорошо зарекомендовавший дизайн и высочайшее качество исполнения уменьшают затраты на обслуживание и обеспечивают больший срок службы оборудования. Каретки

оборудованы системой привода посредством стальной ленты, которая, в отличие от стандартного привода стальным шнуром, не восприимчива к отложениям грата. Быстроразъемное соединение позволяет эффективно позиционировать каретки

## Плазменная резка

ЭСАБ предлагает множество систем плазменной резки для обработки углеродистой, нержавеющей стали и алюминия.

Точная настройка положения резака по высоте осуществляется автоматически при помощи датчика предварительной установки по высоте и в процессе резки по напряжению дуги. Это обеспечивает оптимальное качество резки постоянно. ЭСАБ предлагает специальную систему защиты от столкновения, которая останавливает процесс резки и проводит аварийное отключение машины при столкновении резака с помехой.



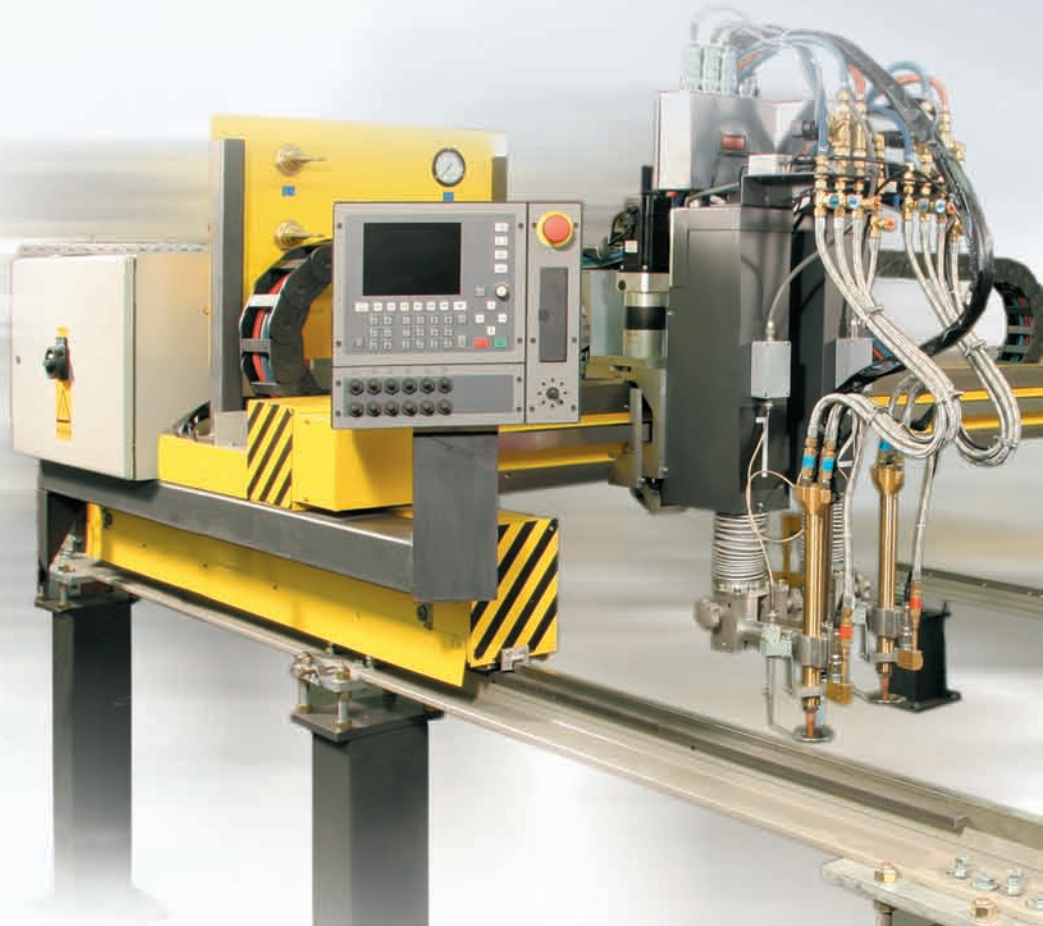
## Газокислородная резка

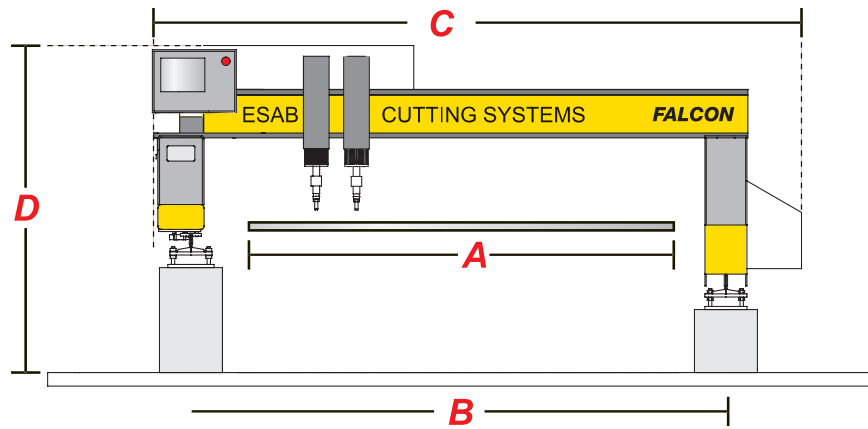
FALCON может комплектоваться двумя газокислородными резаками для обработки углеродистых сталей толщиной до 150 мм.

Каждая каретка оборудована системой автоматического зажигания. Соленоидные клапаны на каретке обеспечивают автоматическую пробивку. Положение резака по высоте контролируется емкостным датчиком, который автоматически регулирует высоту для обеспечения оптимального качества резки.

## Система управления

FALCON – это машина с большими возможностями для газовой и плазменной резки. Все процессы контролируются системой ЧПУ. Множество управляющих функций, интерфейс и интегрированная база данных с 65-ю фиксированными программами резки, обеспечивают высокую степень надежно воспроизводимого качества вырезаемых деталей. ЧПУ просто в использовании и как результат требует меньших затрат при большей производительности.





### Основные характеристики машины

FALCON	
Ширина портала (B)	3.000 mm
Ширина резки (один резак) (A)	2.200 mm
Макс. толщина пробивки	60 mm
Ширина резки (два резака) (A)	2 x 1250 mm
	60 mm
Базовая длина рельсов	8.000 mm
Высота рельсов (левая/правая)	1.020/550 mm
Толщина резки (1 резак)	200 mm
Толщина резки (2 резака)	150 mm
Рекомендованная скорость процессов	50–6.000 mm/min
Скорость позиционирования	9.000 mm/min
Макс. кол-во кареток	2
Топливный газ	Ацетилен/пропан/природный газ
Потребляемое напряжение	230/50 V/Hz
Мощность	~ 2.000 VA
Длина машины	1.950 mm
Высота машины (D)	1.900 mm
Высота стола резки	700 mm
Ширина машины (C)	3.400 mm

ЭСАБ  
ЭСАБ

Локальные задачи -  
Глобальные решения

**О компании ЭСАБ** 70-летний опыт в области систем резки и разработки оборудования, отвечающего требованиям заказчиков, позволили нам создать целый ряд систем для различных задач. Применяя четыре основных

метода резки: газ, плазма, лазер и водоабразивная резка, ЭСАБ создал ряд машин резки, обеспечивающих высокое качество и скорости резки, меньшие производственные затраты и автоматизацию производства.

ЭСАБ оставляет за собой право на изменения и усовершенствования оборудования.



ООО ЭСАБ Москва (495) 663 20 08  
С-Петербург (812) 336 70 80  
Екатеринбург (343) 220 10 07  
Киев (38 044) 501 23 24  
Минск 8 10 (37517) 328 60 49  
E-mail: esab@esab.ru [www.esab.ru](http://www.esab.ru)